

# ZS Hi-Tru - mit Feineinstellung

## EINSATZBEREICH

Optimiert für die Bearbeitung von Werkstücken, welche mit **höchster Rundlaufgenauigkeit** gefertigt werden müssen. Universell einsetzbar, besonders vorteilhaft auf Dreh- und Schleifmaschinen sowie Teilapparaten.

## AUSFÜHRUNG

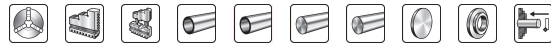
Planspiralfutter in Stahlausführung, mit welchem das Werkstück über 3 tangential angeordnete Einstellspindeln sehr feinfühlig auf die gewünschte Rundlaufgenauigkeit eingestellt werden kann.

## VORTEILE

- Radiale Feineinstellung für höchste Rundlaufgenauigkeit
- Wiederholspanngenauigkeit 0,015 mm
- Einstellgenauigkeit innerhalb 0,005 mm
- Feineinstellung ohne Lösen der Futterbefestigungsschrauben
- Backen im Futter auf Rundlauf ausgeschliffen

## TECHNISCHE MERKMALE

- Mit je einem Satz Dreh- und Bohrbacken
- Gehärtete Einstellspindel sowie deren Abstützflächen
- Gehärteter Spiralring
- Stahlaufnahmeflansch
- **ZS Hi-Tru = Zentrisch spannend, Stahl, höchste Präzision**



A09 ZS Hi-Tru, mit Abdichtung, speziell für Schleifmaschinen **DIN 6350**, Zylindrische Zentrieraufnahme, Form A

Id.-Nr.	Größe	ZA mm	Durchgang mm	Drehzahl max. min -1	Drehmoment Nm	Gesamt-Spannkraft kN
180273 ▲	80	56		5000	30	13
180275 ▲	100	70		4500	60	27
180277 ▲	125	95	7	4000	80	31
180279 ▲	160	125	7	3600	110	47
180281 ▲	200	160	8	3000	140	55
180283 ▲	250	200	10	2500	150	63
180285 ▲	315	260	16	2000	180	69

Auf Wunsch ab Gr. 125 in 6-Backen-Ausführung oder mit Kurzkegel-Aufnahme nach ISO 702-3 (DIN 55027) oder ISO 702-2 (DIN 55029) Camlock

