ES - exzentrisch spannend

EINSATZBEREICH

Optimiert für die Bearbeitung von unregelmäßig geformten Werkstücken.

AUSFÜHRUNG

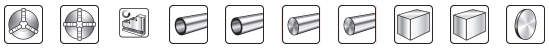
Planspiralfutter in Stahlausführung, mit welchem unregelmäßig geformte Werkstücke über Verstellspindeln ausgerichtet werden können.
3-Backen- und 4-Backenausführung.

VORTEILE

- Exakte Ausrichtung unregelmäßig geformter Werkstücke
- Backen zentrisch spannend und einzeln verstellbar
- Gesenkgeschmiedeter Spiralring, serienmäßig ausgewuchtet und gehärtet
- Backen im Futter auf Rundlauf ausgeschliffen

TECHNISCHE MERKMALE

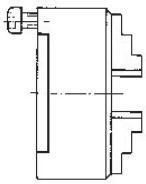
- Mit je einem Satz Grund- und Umkehrbacken
- Spannschlüssel
- Abmessungen und Aufnahmen nach DIN 6351
- Gehärteter Spiralring
- Gesenkgeschmiedeter Stahlkörper
- **ES** = **E**inzeln verstellbare Backen, **S**tahl



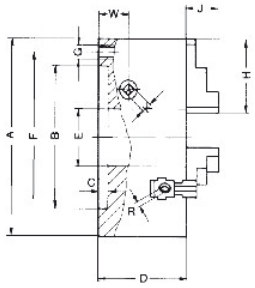
A09 **DIN 6351,** Zylindrische Zentrieraufnahme, Form A

Id.-Nr.	Größe	ZA mm	Durchgang mm	Drehmoment Nm	Gesamt-Spannkraft kN
111360 ▲	160	125	42	110	47
111365	200	160	55	140	55
111370	250	200	76	150	63
111375 ▲	315	260	103	180	69
111380 ▲	400	330	136	240	92
111385 ▲	500	420	190	260	100
111390 ▲	630	545	240	280	105

Weitere Größen und Aufnahmen auf Anfrage lieferbar



Zylindrische Zentrieraufnahme DIN 6351



Durchgang (Maß E) kann aufgebohrt werden (gegen Aufpreis)

max. aufgebohrter Durchgang

Größe A	100	125	160	200	250	315	400	500	630
B^{H6}	70	95	125	160	200	260	330	420	545
C	3	4	4	4	5	5	5	5	7
D	67	71	80	95,5	100	117	123	145	160
E	20	32	42	55	76	103	136	190	240
$E_{max.}$	21	33	50	70	92	114	150	210	253
F	83	108	140	176	224	286	362	458	586
G	3xM8	3xM8	3xM10	3xM10	3xM12	3xM16	3xM16	6xM16	6xM16
H	56	56	69	85	90	130	130	190	190
J	22	21	28	32,5	40,6	46,5	47	55	55
K	8	9	10	11	12	14	17	19	19
R*	5,5	5,5	5,5	8	8	8	8	12	12
W	20	20	22,45	25,7	26,5	30	35	38	48
ca. kg	4	6	10	18	29	54	88	145	240

* ab Ø 200 Sechskant