



EINSATZBEREICH

Spannfutter für Drehmaschinen zur sicheren Bearbeitung großer, schwerer oder unregelmäßig geformter Werkstücke.

AUSFÜHRUNG

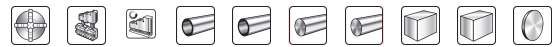
Unabhängiges 4-Backenfutter in Stahlausführung. Backen über Gewindespindel einzeln verstellbar (kein zentraler Antrieb). Ab Größe 315 mit T-Nuten. Ab Größe 1100 mit T-Nuten und Aufspannschlitzen.

VORTEILE

- ☞ Konzentrische Ringe zur optischen Grobzentrierung, Feinzentrierung mittels Messuhr

TECHNISCHE MERKMALE

- Stahlausführung inkl. Spannschlüssel und Befestigungsschrauben, sowie 1 Satz Umkehr- oder Grund- und Aufsatzbacken
- **USE** = Unabhängig voneinander verstellbare Backen, **Stahl**, **Einteilige Backen**
- **USU** = Unabhängig voneinander verstellbare Backen, **Stahl**, **Umkehr-Aufsatzbacken**



A26 Stahlkörper, mit **Umkehr-Aufsatzbacken ISO 702-3** (DIN 55027), DIN 55022, mit Stehbolzen und Bundmutter, wahlweise DIN 55021 mit Stiftschraube und Mutter

Id.-Nr.	Größe	Aufnahme Kurzkegel	Durchgang mm	Drehzahl max. min -1	Drehmoment Nm	Spannkraft/Backe kN
137163 ▲	260	4	61	2350	120	17
137164 ▲	260	5	70	2350	120	17
137165 ▲	260	6	70	2350	120	17
139724 ▲	310	5	75	1970	120	17
139725 ▲	310	6	75	1970	120	17
139726 ▲	310	8	75	1970	120	17
135371 ▲	400	6	95	1530	170	23
135372 ▲	400	8	95	1530	170	23
135358 ▲	400	11	95	1530	170	23
136947 ▲	450	6	95	1360	170	23
136948 ▲	450	8	95	1360	170	23
136957 ▲	450	11	95	1360	170	23
135632 ▲	500	6	95	1220	170	23
135633 ▲	500	8	95	1220	170	23
135696 ▲	500	11	95	1220	170	23
139767 ▲	630	8	136	970	240	37
139768 ▲	630	11	136	970	240	37
139769 ▲	630	15	136	970	240	37
141098 ▲	710	8	136	860	240	37
141099 ▲	710	11	136	860	240	37
600638 ▲	800	8	200	765	300	45
141107 ▲	800	11	192	765	300	45
141108 ▲	800	15	192	765	300	45
600639 ▲	900	11	190	680	300	45
600641 ▲	900	15	190	680	300	45

Weitere Größen und Aufnahmen auf Anfrage lieferbar

