


EINSATZBEREICH

Vorwiegend im Werkzeugbau auf Schleif-, Fräs- und Graviermaschinen, an Lehrenbohrwerken, für Mess- und Kontrollarbeiten und für Fertigungsvorgänge, die höchste Spanngenauigkeit erfordern.

VORTEILE

- ☞ Die Spannvorrichtung kann in jeder Winkelposition formschlüssig verriegelt werden

TECHNISCHE MERKMALE

- Aus legiertem Werkzeugstahl gefertigt, gehärtet und feinst geschliffen
- Lager- und Auflagebolzen gehärtet und geschliffen mit einer Genauigkeit von 0,001 mm

A29 PS-SV Schwenkachse vorn

| Id.-Nr. | Größe | Rechtw. 1) / 100 mm | Parallelit. 2) / 100 mm | Winkelab- weichung | Backenb- reite mm | B mm | Gesamth- öhe mm | C mm | Länge Körper mm | G mm | H mm | J mm | K mm | β | α | W | Gewicht kg |
|---------|-------|---------------------------|-------------------------------|-----------------------|-------------------------|------|-----------------------|------|-----------------------|------|------|------|------|---------|----------|---------|---------------|
| 370778 | 1 | 0.005 | 0.002 | bei 45° ± 15" | 70 | 80 | 93 | 30 | 160 | 63 | 33 | 45 | 100 | - | 0° - 46° | 2xM5x15 | 5.3 |
| 370779 | 2 | 0.005 | 0.002 | bei 45° ± 15" | 90 | 120 | 113 | 40 | 210 | 73 | 40 | 50 | 150 | - | 0° - 46° | 2xM5x15 | 11 |

