



EINSATZBEREICH

Für den universellen Einsatz auf Fräsmaschinen und Bearbeitungszentren.

AUSFÜHRUNG

Spannsystem manuell mit Kraftverstärker.
Hydraulische Betätigung auf Anfrage.

VORTEILE

- ⌚ Stufenweise Spannkraftvoreinstellung
- ⌚ Hohe Genauigkeit durch präzise Backenfürungen
- ⌚ Schnelle Spannereichverstellung über Bolzensystem
- ⌚ Optimaler Kühlmittel- und Späneabfluss
- ⌚ Hohe Verschleißfestigkeit durch gehärtete Backenfürungen
- ⌚ Für sensibles Spannen ist eine Verwendung ohne Kraftverstärkung möglich

TECHNISCHE MERKMALE

- Grundfläche mit Längs- und Quernut für genaue Fixierung auf dem Maschinentisch
- Einsatz auf Drehplatte mit Gradeinteilung
- Aufspannmöglichkeit mit Spannpratzen
- Gekapselte Spindel

A10 RB-K mit Normalbacken SGN und Handkurbel

Id.-Nr.	179075	179076	179077	179078	179079
Größe	1	2	3	4	5
Backenbreite A mm	92	113	135	160	200
Spannweite B mm	100	170	220	310	350
C mm	31.6	31.6	39.6	49.6	66.6
D mm	493	583	679	817	1022
E mm	95	97	112	133	171
F mm	320	390	468	574	685
G±0,02 mm	63	65.5	72.5	83.5	104.5
H mm	54	55	70	80	90
J mm	218	236.5	262	298	375
K mm	160	160	200	240	280
O mm	119	160	180	220	230
P mm	90	90	90	90	160
Q mm	13	13	13	17	21
S mm	100	100	135	180	180
Y mm	12	12	16	16	20
a mm	63	63	80	100	140
b mm	13.6	13.6	15.6	19.6	25
c	M6	M6	M8	M8	M10
d mm	12	12	13	13	16
Spannkraft kN	25	30	40	50	100
Gewicht kg	15.5	24	39	60	112

RB-K

