

EINSATZBEREICH

Abgedichteter Großhubgreifer zum Handling von großen Teilen und hoher Teilevielfalt.

AUSFÜHRUNG

Erhältlich in Größe 30, 40 und 50 mit integrierter Abdichtung - optional mit Greifkraftsicherung.
Hohe Präzision durch über Zahnrad synchronisierten Doppelkolbenantrieb.

VORTEILE

- ⌚ Hohe Greifkraft bei gleichzeitig großem Backenhub mittels doppelt beaufschlagten Druckkolben
- ⌚ Große Momentenabstützung für den Einsatz langer Greiferfinger durch verlängerte Backenführung
- ⌚ Abgedichtet für raue Umgebungsbedingungen mittels Quad-Ring-Dichtung und hochgenauen Zwischenbacken
- ⌚ Maximale Flexibilität durch vielseitige Anschluss- und Befestigungsmöglichkeiten

TECHNISCHE MERKMALE

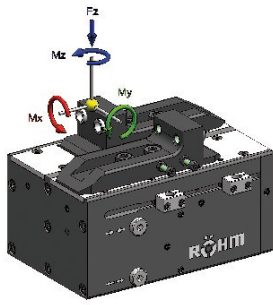
- Zentrisch spannend in kompakter Bauweise aus hochfester, hartbeschichteter Aluminiumlegierung
- Alle Funktionsteile aus gehärtetem Stahl für maximale Lebensdauer
- Robuste Doppelkolbenführung in kompaktem Gehäuse
- Positionsabfrage mittels induktiver und magnetischer Sensoren möglich
- Optional mit FKM-Dichtungen für höhere Temperaturen bis zu 150°C verfügbar (auf Anfrage)
- Integrierter Sperrluftanschluss gegen Verschmutzung

C40 RGP-40 - 2-Backen Großhubgreifer pneumatisch betätigt

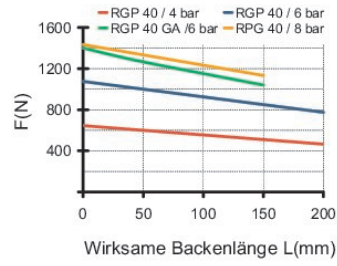
Id.-Nr.	170113 ▲
Ausführung	RGP 40-GI
Greifkraft bei 6 bar N	1380
Hub pro Backe mm	40
Greifkraft gesichert N	150
Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	5.5
Gewicht kg	5.6
Breite mm	171
Höhe mm	83
Tiefe mm	115
Mx Nm	50
My Nm	100
Mz Nm	70
Fz N	1100
Betriebsdruck min./max. mit GA/GI bar	5-6,5
Schließzeit s	0.4
Öffnungszeit s	0.3
Luftverbrauch pro Zyklus cm ³	240
Max. zul. Backenlänge mm	150

Maximalbelastung auf Greifer und Backen

Greifkraftdiagramm



Greifkraftdiagramm - Außengreifen



Greifkraftdiagramm - Innengreifen

