

# SLZN - Standardausführung



## EINSATZBEREICH

Abstützung von schlanken Wellen zur rationellen Dreh- und Endenbearbeitung.

## AUSFÜHRUNG

Standardausführung mit hinten angebautem Zylinder.

## VORTEILE

- Großer Spannbereich ohne Wechselemente
- Betriebssicherheit auch bei Druckabfall durch Sicherheitsventil
- Kompakte und stabile Bauweise für variablen Einsatz
- Hohe Zentrier- und Wiederholgenauigkeit durch bewährtes Kurven-Hebel-System
- Federnder Späneschutz für optimale Werkstückabstreifung (bei Version "mit Späneschutz")
- Sperrluftanschluss gegen das Eindringen von Schmutz ins Lünetten-Innere

## TECHNISCHE MERKMALE

- Zentralschmierung oder manuelle Schmierung je nach Einsatzbedingungen möglich
- Standardausführung mit zylindrischen oder balligen Laufrollen erhältlich
- Mit und ohne Späneschutz erhältlich
- Vorbereitet für Endlagenkontrolle, außer SLZ-047 (Endschalter nicht im Lieferumfang enthalten)

C 15 Selbstzentrierende Lünetten **SLZN** - hydraulisch oder pneumatisch betätigt mit **angebauten Zylinder**

Spannbereiche Typ	SLZ 1517	SLZ 1517	SLZ 1517	SLZN 1517
Spannbereich mm		25-158	15-170	
Spannbereich - mit Späneschutz mm	25-158			25-158
Spannbereich - ohne Späneschutz mm	15-170			15-170
Max. radialer Spannbereich - d3 mm	170	170	170	170
<b>Mit Späneschutz RZ</b>				<b>1685579</b>
<b>Mit Späneschutz RB</b>	<b>685772</b>			<b>1685580</b>
<b>Ohne Späneschutz RZ</b>	<b>685773</b>			<b>1685581</b>
<b>Ohne Späneschutz RB</b>	<b>1685579 ▲</b>	<b>1685580 ▲</b>	<b>1685581 ▲</b>	<b>1685582 ▲</b>
d1 mm	25	25	15	15
d2 mm	158	158	170	170
d3 mm	170	170	170	170
A mm	439,5	439,5	439,5	440,5
B mm	314	314	314	314
C mm	123	123	123	123
D mm	125,5	125,5	125,5	126,5
E mm	135	135	135	135
F mm	262	262	262	262
G mm	18	18	18	18
H mm	290	290	290	290
K mm	85	85	85	85
L mm	223	223	223	223
L1 mm	251	251	251	251
Spannarm-Breite M mm	48	48	48	48
Rollen-Breite N mm	30/25	30/25	30/25	30/25
O mm	47	47	47	47
P mm	9,5	9,5	9,5	9,5
P1 mm	34	34	34	34
P2 mm	121	121	121	117,5
R mm	130	130	130	130
K1 mm	85	85	85	85
K2 mm	42,5	42,5	42,5	42,5
d mm	80	80	80	80
e mm	98	98	98	98
e1 mm	145	145	145	145
R1 mm	296,5	296,5	296,5	303

<sup>1)</sup> Bei konstantem Druck und Spannkraft

# SLZN - Standardausführung

Spannbereiche Typ	SLZ 1517	SLZ 1517	SLZ 1517	SLZN 1517
Gewicht kg	47	47	47	47
ZS	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"
SP	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"
Zylinder-Ø	C80	C80	C80	C80
Zylinderfläche cm <sup>2</sup>	50	50	50	50
Max. Betriebsdruck bar	68	68	68	68
Arbeitsdruck bar	8-44	8-44	8-44	8-44
Spannkraft pro Rolle bei max. Arbeitsdruck N	6500	6500	6500	6500
Max. Spannkraft pro Rolle N	10000	10000	10000	10000
Spannkraft pro Rolle bei 20 bar N	3300	3300	3300	3300
Zentriergenauigkeit über den ganzen Spannbereich mm	0,04 <sup>1)</sup>	0,04 <sup>1)</sup>	0,04 <sup>1)</sup>	0,04 <sup>1)</sup>
Wiederholgenauigkeit für den gleichen Spann-Ø bei gleichem Betriebsdruck mm	0,005	0,005	0,005	0,005
Max. Rollen-Umfangsgeschwindigkeit m/min	725	725	725	725
Max. Rollen-Umfangsgeschwindigkeit bei der Hälfte der max. Spannkraft pro Rolle m/min	875	875	875	875
Verlagerung der geometr. Werkstückmitte bei Betriebsdrucksänderung von 20-70% (bei konstanter Spannkraft) mmAusgleichssystem auf Anfrage	0,03	0,03	0,03	0,03

<sup>1)</sup> Bei konstantem Druck und Spannkraft