

SLZNB - seitlich angebauter Zylinder

EINSATZBEREICH

Abstützung von schlanken Wellen zur rationellen Dreh- und Endenbearbeitung.

AUSFÜHRUNG

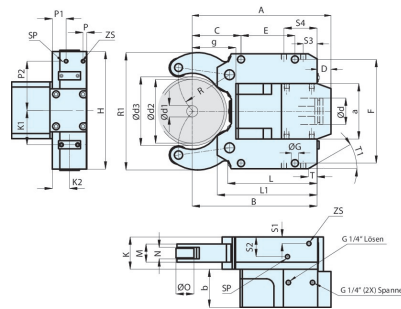
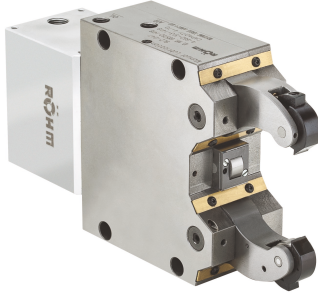
Standardausführung mit seitlich angebautem Zylinder.

VORTEILE

- Flexibler Einsatz bei kürzerem vorhandenen Bauraum
- Großer Spannbereich ohne Wechselelemente
- Betriebsicherheit auch bei Druckabfall durch Sicherheitsventil
- Hohe Zentrier- und Wiederholgenauigkeit durch bewährtes Kurven-Hebel-System
- Federnder Späneschutz für optimale Werkstückabstreifung (bei Version "mit Späneschutz")
- Sperrluftanschluss gegen das Eindringen von Schmutz ins Lünetten-Innere

TECHNISCHE MERKMALE

- Zentralschmierung oder manuelle Schmierung je nach Einsatzbedingungen möglich
- Standardausführung mit zylindrischen oder balligen Laufrollen erhältlich
- Mit und ohne Späneschutz erhältlich
- Vorbereitet für Endlagenkontrolle (Endschalter nicht im Lieferumfang enthalten)



C 15 Selbstzentrierende Lünetten **SLZNB** - hydraulisch oder pneumatisch betätigt mit **seitlich angebautem Zylinder**

Spannbereiche Typ	SLZNB 08105	SLZNB 08105	SLZNB 08105	SLZNB 08105
Spannbereich - mit Späneschutz mm	16-101	16-101	16-101	16-101
Spannbereich - ohne Späneschutz mm	8-105	8-105	8-105	8-105
Max. radialer Spannbereich - d3 mm	105	105	105	105
Mit Späneschutz RZ		1685539	1685539	1685539
Mit Späneschutz RB	1685540		1685540	1685540
Ohne Späneschutz RZ	1685541	1685541		1685541
Ohne Späneschutz RB	1685539 ▲	1685540 ▲	1685541 ▲	1685542 ▲
d1 mm	8	8	8	8
d2 mm	105	105	105	105
d3 mm	105	105	105	105
A mm	228	228	228	228
B mm	197	197	197	197
C mm	70	70	70	70
D mm	31	31	31	31
E mm	85	85	85	85
F mm	170	170	170	170
G mm	14	14	14	14
H mm	190	190	190	190
K mm	75	75	75	75
L mm	146	146	146	146
L1 mm	164	164	164	164
Spannarm-Breite M mm	35	35	35	35
Rollen-Breite N mm	20,5/18	20,5/18	20,5/18	20,5/18
O mm	35	35	35	35

¹⁾ Bei konstantem Druck und Spannkraft

SLZNB - seitlich angebauter Zylinder

Spannbereiche Typ	SLZNB 08105	SLZNB 08105	SLZNB 08105	SLZNB 08105
P mm	-	-	-	-
R mm	74,5	74,5	74,5	74,5
S1 mm	10	10	10	10
S2 mm	40	40	40	40
S3 mm	28	28	28	28
S4 mm	28	28	28	28
K1 mm	59,5	59,5	59,5	59,5
K2 mm	36,5	36,5	36,5	36,5
a mm	95	95	95	95
b mm	71	71	71	71
d mm	50	50	50	50
g mm	68	68	68	68
R1 mm	192	192	192	192
Gewicht kg	14.5	14.5	14.5	14.5
ZS	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"
SP	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"
Zylinder-Ø	C50	C50	C50	C50
Zylinderfläche cm ²	19,6	19,6	19,6	19,6
Max. Betriebsdruck bar	53	53	53	53
Arbeitsdruck bar	8-30	8-30	8-30	8-30
Spannkraft pro Rolle bei max. Arbeitsdruck N	1960	1960	1960	1960
Max. Spannkraft pro Rolle N	3500	3500	3500	3500
Spannkraft pro Rolle bei 20 bar N	1300	1300	1300	1300
Zentriergenauigkeit über den ganzen Spannbereich mm	0,02 ¹⁾	0,02 ¹⁾	0,02 ¹⁾	0,02 ¹⁾
Wiederholgenauigkeit für den gleichen Spann-Ø bei gleichem Betriebsdruck mm	0,005	0,005	0,005	0,005
Max. Rollen-Umfangsgeschwindigkeit m/min	800	800	800	800
Max. Rollen-Umfangsgeschwindigkeit bei der Hälfte der max. Spannkraft pro Rolle m/min	950	950	950	950
Verlagerung der geometr. Werkstückmitte bei Betriebsdrucksänderung von 20-70% (bei konstanter Spannkraft) mmAusgleichssystem auf Anfrage	0,02	0,02	0,02	0,02

¹⁾ Bei konstantem Druck und Spannkraft