

SLZNB - seitlich angebauter Zylinder



EINSATZBEREICH

Abstützung von schlanken Wellen zur rationellen Dreh- und Endenbearbeitung.

AUSFÜHRUNG

Standardausführung mit seitlich angebautem Zylinder.

VORTEILE

- Flexibler Einsatz bei kürzerem vorhandenen Bauraum
- Großer Spannbereich für verschiedenste Bohrungen und Zentren
- Betriebssicherheit auch bei Druckabfall durch Sicherheitsventil
- Hohe Zentrier- und Wiederholgenauigkeit durch bewährtes Kurven-Hebel-System
- Federnder Späneschutz für optimale Werkstückabstreifung (bei Version "mit Späneschutz")
- Sperrluftanschluss gegen das Eindringen von Schmutz ins Lünetten-Innere

TECHNISCHE MERKMALE

- Zentralschmierung oder manuelle Schmierung je nach Einsatzbedingungen möglich
- Standardausführung mit zylindrischen oder balligen Laufrollen erhältlich
- Mit und ohne Späneschutz erhältlich
- Vorbereitet für Endlagenkontrolle (Endschalter nicht im Lieferumfang enthalten)

C 15 Selbstzentrierende Lünetten **SLZNB** - hydraulisch oder pneumatisch betätigt mit **seitlich angebautem Zylinder**

Spannbereiche Typ	SLZNB 1517	SLZNB 1517	SLZNB 1517	SLZNB 1517
Spannbereich mm		25-158	15-170	
Spannbereich - mit Späneschutz mm	25-158			25-158
Spannbereich - ohne Späneschutz mm	15-170			15-170
Max. radialer Spannbereich - d3 mm	170	170	170	170
Mit Späneschutz RZ				1685547
Mit Späneschutz RB	685747			1685548
Ohne Späneschutz RZ	685746			1685549
Ohne Späneschutz RB	1685547 ▲	1685548 ▲	685746 ▲	1685550 ▲
d1 mm	25	25	15	15
d2 mm	158	158	170	170
d3 mm	170	170	170	170
A mm	349	349	349	349
B mm	314	314	314	314
C mm	123	123	123	123
D mm	35	35	35	35
E mm	135	135	135	135
F mm	262	262	262	262
G mm	18	18	18	18
H mm	290	290	290	290
K mm	85	85	85	85
L mm	223	223	223	223
L1 mm	251	251	251	251
Spannarm-Breite M mm	48	48	48	48
Rollen-Breite N mm	30/25	30/25	30/25	30/25
O mm	47	47	47	47
P mm	9,5	9,5	9,5	9,5
P1 mm	34	34	34	34
P2 mm	121	121	121	117,5
R mm	130	130	130	130
K1 mm	85	85	85	85
K2 mm	42,5	42,5	42,5	42,5
a mm	140	140	140	140
b mm	98	98	98	98
d mm	80	80	80	80
g mm	110	110	110	110

¹⁾ Bei konstantem Druck und Spannkraft

SLZNB - seitlich angebauter Zylinder

Spannbereiche Typ	SLZNB 1517	SLZNB 1517	SLZNB 1517	SLZNB 1517
R1 mm	303	303	303	303
Gewicht kg	51	51	51	51
ZS	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"
SP	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"
Zylinder-Ø	C80	C80	C80	C80
Zylinderfläche cm ²	50	50	50	50
Max. Betriebsdruck bar	68	68	68	68
Arbeitsdruck bar	8-44	8-44	8-44	8-44
Spannkraft pro Rolle bei max. Arbeitsdruck N	7000	7000	7000	7000
Max. Spannkraft pro Rolle N	10000	10000	10000	10000
Spannkraft pro Rolle bei 20 bar N	3300	3300	3300	3300
Zentriergenauigkeit über den ganzen Spannbereich mm	0,04 ¹⁾	0,04 ¹⁾	0,04 ¹⁾	0,04 ¹⁾
Wiederholgenauigkeit für den gleichen Spann-Ø bei gleichem Betriebsdruck mm	0,005	0,005	0,005	0,005
Max. Rollen-Umfangsgeschwindigkeit m/min	725	725	725	725
Max. Rollen-Umfangsgeschwindigkeit bei der Hälfte der max. Spannkraft pro Rolle m/min	875	875	875	875
Verlagerung der geometr. Werkstückmitte bei Betriebsdrucksänderung von 20-70% (bei konstanter Spannkraft) mm Ausgleichssystem auf Anfrage	0,03	0,03	0,03	0,03

¹⁾ Bei konstantem Druck und Spannkraft