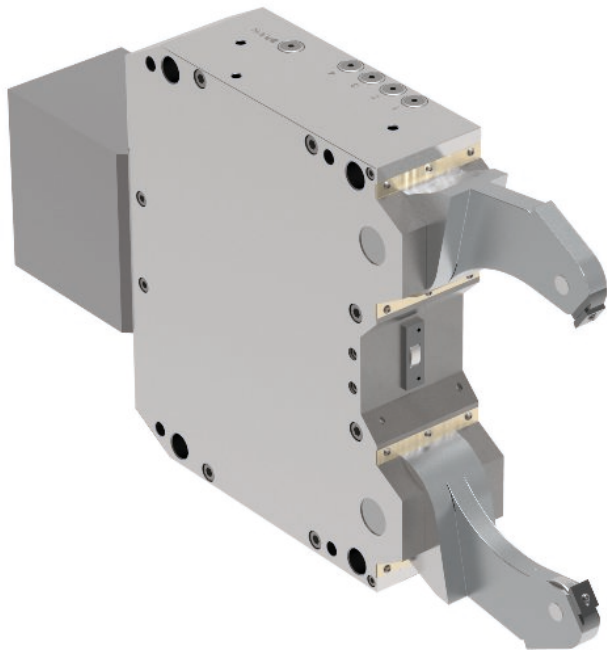


SLZK - schmale Spannarme



EINSATZBEREICH

Abstützung von schlanken Wellen mit engen Zwischenabständen zur rationellen Dreh- und Endenbearbeitung optimal für Kurbel- und Nockenwellen.

AUSFÜHRUNG

Ausführung mit extra schmalen Spannarmen.

VORTEILE

- ⊕ Flexibel einsetzbar durch die Abstützungsmöglichkeit in engen Zwischenräumen
- ⊕ Großer Spannbereich ohne Wechselelemente
- ⊕ Betriebssicherheit auch bei Druckabfall durch Sicherheitsventil
- ⊕ Kompakte und stabile Bauweise für variablen Einsatz
- ⊕ Hohe Zentrier- und Wiederholgenauigkeit durch bewährtes Kurven-Hebel-System
- ⊕ Federnder Späneschutz für optimale Werkstückabstreifung (bei Version "mit Späneschutz")
- ⊕ Sperrluftanschluss gegen das Eindringen von Schmutz ins Lünetten-Innere

TECHNISCHE MERKMALE

- Zentralschmierung oder manuelle Schmierung je nach Einsatzbedingungen möglich
- Standardausführung mit zylindrischen oder balligen Laufrollen erhältlich
- Mit und ohne Späneschutz erhältlich
- Vorbereitet für Endlagenkontrolle (Endschalter nicht im Lieferumfang enthalten)

C 15 Selbstzentrierende Lünetten **SLZK** - hydraulisch oder pneumatisch betätigt mit **schmalen Spannarmen** für die Bearbeitung von Kurbelwellen

Spannbereiche Typ	SLZK 325-19	SLZK 325-19
Spannbereich - mit Späneschutz mm	35-248	35-248
Spannbereich - ohne Späneschutz mm	35-250	35-250
Mit Späneschutz RZ		1685646
Ohne Späneschutz RZ	1685647	
Ohne Späneschutz RB	1685646 ▲	1685647 ▲
d1 mm	35	35
d2 mm	248	250
d3 mm	254	254
Max. Ø Öffnungsbereich d4sw mm	263	263
A mm	617,5	617,5
B mm	451	451
C mm	146	146
D mm	166,5	166,5
E mm	240	240
F mm	365	365
G mm	23	23
H mm	400	400
K mm	110	110
L mm	331,5	331,5
L1 mm	364	364
Spannarm-Breite M mm	19	19
Rollen-Breite N mm	11	11
O mm	52	52
R mm	183	183
d mm	60	60
e mm	124	124
e1 mm	156	156
T mm	45	45
T1	30°	30°
R1 mm	394	394
Gewicht kg	80	80
ZS		G 1/8"
SP		G 1/8"

¹⁾ Bei konstantem Druck und Spannkraft

SLZK - schmale Spannarme

Spannbereiche Typ	SLZK 325-19	SLZK 325-19
Arbeitsdruck bar	8-70	8-70
Max. Spannkraft pro Rolle N	6600	6600
Zentriergenauigkeit über den ganzen Spannbereich mm	0,06 ¹⁾	0,06 ¹⁾
Wiederholgenauigkeit mm	0,01 ¹⁾	0,01 ¹⁾
Max. Rollen-Umfangsgeschwindigkeit m/min	700	700

¹⁾ Bei konstantem Druck und Spannkraft