

Orientierungshilfe



TYP	KFD-HS	KFD-HE	KFG	PKF
Kraftspannfutter mit Durchgang				
Merkmal	Überdurchschnittlich großer Durchgang, erhöhte Genauigkeit, geringe Fliehkraftverluste	Großer Durchgang, bewährter Standard	Großer Durchgang, großer Backenhub	Höchste Rund- und Planlaufgenauigkeiten
Größen	110 - 400	170 - 315	160 - 350	100 - 200
Spannbereich	6 - 478 mm	20 - 393 mm	5 - 472 mm	-
Kraftübertragung	Keilhaken	Keilhaken	Winkelhebel	Keilhaken
Spannkraft	■■■■■	■■■■□	■□□□□	■□□□□
Drehzahl	■■■■■	■■■■□	■□□□□	■■■■□□
Backenanzahl				
Backenart				Stiftaufnahme
Werkstück				
Bearbeitung				
Aufnahmen	 DIN 6353 ISO 702-1 (DIN 55026) DIN 55021	 DIN 6353		
Seite	6015	6026	6036	6040

Orientierungshilfe



2-Backen



3-Backen



60° Spitzverzahnung 60°



90° Spitzverzahnung 90°



Kreuzversatz



Rohr



Stange



Scheibe



Flansch



Asymmetrische Werkstücke

Orientierungshilfe



TYP	KFD-EC	KFD	KFD-G
	Kraftspannfutter ohne Durchgang		
Merkmal	Wartungsarm und verschleißarm	Bewährtes Standardfutter für vielfältige Anwendungen	Großer Backenhub, reduzierte Störkonturen
Größen	200 - 400	85 - 630	125 - 315
Spannbereich	16 - 490 mm	4 - 720 mm	-
Kraftübertragung	Keilhaken	Keilhaken	Keilhaken
Spannkraft	████████	████████	██████ □□
Drehzahl	████ □□	████ □□	████ □□
Backenanzahl			
Backenart			
Werkstück			
Bearbeitung			
Aufnahmen	 DIN 6353	 DIN 6353 ähnlich DIN 6353	
Seite	6046	6050	6062

Orientierungshilfe

- Planbearbeitung
- Längsbearbeitung

- Kurzkegelaufnahme
- Zylindrische Zentrieraufnahme

Orientierungshilfe



TYP	DURO-NCSE	DURO-NC	LVE	LVE großer Durchgang
	Kraftspannfutter mit Backenschnellwechsel		Luftbetätigte Vorderendfutter	
Merkmal	Einzelentriegelung	Zentralentriegelung	Mit integriertem Spannzylinder	Mit integriertem Spannzylinder, großer Durchgang
Größen	180 - 630	140 - 630	125 - 315	400 - 1000
Spannbereich	11 - 667 mm	5 - 780 mm	12 - 400 mm	85 - 1135 mm
Kraftübertragung	Keilstange	Keilhaken	Keilhaken	Keilhaken
Spannkraft				
Drehzahl				
Backenanzahl				
Backenart				
Werkstück				
Bearbeitung				
Aufnahmen	DIN 6353 ISO 702-1 (DIN 55026) DIN 55021	DIN 6353	DIN 6353	DIN 6353
Seite	6068	6078	6092	6098



2-Backen



Spitzverzahnung 60°



Rohr



Flansch



3-Backen



Spitzverzahnung 90°



Stange



Asymmetrische Werkstücke



Kreuzversatz



Scheibe

Orientierungshilfe



TYP	KBF-N Niederzugfutter	ZFM Niederzugfutter	KFD-AF Ausgleichsfutter	GF Greiferfutter
Anwendungsspezifische Kraftspannfutter				
Merkmal	Für Innen- und Außen- spannung, aktiver Nieder- zug, Ölbadschmierung, hermetisch abgedichtet	Nur Außenspannung, aktiver Niederzug	Ausgleichende Backen, auswechselbare Zentrier- einsätze	Automatische Backenrück- stellung
Größen	170 - 400	160 - 315	160 - 315	80 - 125
Spannbereich	-	-	5 - 393 mm	-
Kraftübertra- gung	Keilhaken	Zangenbolzensystem	Keilhaken	Federsystem
Spannkraft	■ ■ ■ ■ □ □	■ ■ □ □ □ □	■ ■ ■ ■ ■ □	■ □ □ □ □ □
Drehzahl	■ ■ ■ ■ □	■ ■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ □ □	Stationär
Backenanzahl				
Backenart		-		
Werkstück				
Bearbeitung				Keine Bearbeitung (nur Greifen und Positionieren)
Aufnahmen	 DIN 6353 ISO 702-1 (DIN 55026) DIN 55021		 Alternativ radiale Feinabstimmung	Zylinderschaft DIN 69880
Seite	6110	6114	6116	6120

- Plan-
bearbeitung
- Längs-
bearbeitung

- Kurzkegel-
aufnahme
- Zylindrische
Zentrieraufnahme

Orientierungshilfe