



Zum Gegenspannen von Werkstücken mit größeren Bohrungen, wie zum Beispiel Rohren, auf Dreh- und Schleifmaschinen.

Mitlaufende Zentrierkegel in spitzer Ausführung oder stumpfer Ausführung.

**Technische Merkmale:**

- Körper gehärtet und geschliffen

**Kundenvorteile:**

- Großer Spannbereich für verschiedenste Bohrungen und Zentren
- Bewährte 3-fach Lagerung für hohe axiale und radiale Belastung

Werkzeuggruppe A06 Mitlaufender Zentrierkegel, **spitz**, als Zentrierkegel für Hohlkörper und als Zentrierspitze zur Bearbeitung normaler Werkstücke

Id.-Nr.	Größe	Aufnahme MK	A mm	B mm	G	Werkstück-Gewicht max. kg	Rundlaufabweichung max. mm	Drehzahl max. min -1	Gewicht g
010613 ●	272	2	61	42	17.78	200	0.01	6000	400
010635 ●	273	3	79	56	23.825	400	0.008	6000	1100
010638 ●	274	4	100	64	31.267	800	0.008	4000	1600
010642 ●	275	5	115.5	78	44.399	1600	0.008	4000	3600
306396 ●	276	6	153	105	63.348	2500	0.008	2500	10000