



EINSATZBEREICH

Zum Gegenspannen von Werkstücken mit größeren Bohrungen, wie zum Beispiel Rohren, auf Dreh- und Schleifmaschinen.

AUSFÜHRUNG

Mit auswechselbaren Zentrierkegelaufsätzen.
Mit Abdrückmutter.

VORTEILE

- ➔ Hohe Flexibilität durch auswechselbare Zentrierkegelaufsätze
- ➔ Schneller Wechsel der auswechselbaren Zentrierkegelaufsätze

TECHNISCHE MERKMALE

- Körper gehärtet und geschliffen
- Zentrierkegelaufsätze einsatzgehärtet und geschliffen



A06 Mitlaufende Zentrierkegel **mit Abdrückmutter**, für hohe Belastung

| Id.-Nr. | Größe | Aufnahme MK | A mm | Werkstück-Gewicht max. kg | Rundlaufabweichung max. mm | Drehzahl max. min ⁻¹ | Gewicht g |
|----------|-------|-------------|------|---------------------------|----------------------------|---------------------------------|-----------|
| 304583 | 494 | 4 | 118 | 1000 | 0.005 | 7000 | 3200 |
| 304584 | 495 | 5 | 140 | 2000 | 0.005 | 6000 | 6500 |
| 304585 ▲ | 496 | 6 | 168 | 3500 | 0.005 | 4800 | 13500 |

Mit Befestigungsschraube und Scheibe, ohne Zentrierkegel-Aufsatz
Rundlaufabweichung gemessen am Aufnahmekonus